

Teknisk datablad

Peran ESD Primer WB

EP251 - Peran ESD Primer WB

27-02-2025 / V 2

Beskrivelse

Peran ESD Primer WB er en 2-komponent vannbårent, ledende epoksyprimer som brukes som mellomlag i elektrostatisk avledende og ledende systemer.

Teknisk datablad

- Svært god ledningsevne
- Vannbasert formulering med lav VOC

Bruksområde

Som et ledende lag påført under ESD- og ledende beleggsystemer.

Emballasje

Produktet leveres som A+B i følgende forpakninger:

Enhet 10 kg (9,1 liter) - Del A: 1,72 kg, Del B: 8,28 kg.

Del A = Peran ESD Primer WB A

Del B = Peran ESD Primer WB B

Tilgjengelig farge

Svart

Holdbarhet

12 måneder fra produksjonsdato (på emballasjen) ved oppbevaring i uåpnet originalemballasje.

Oppbevaring

Oppbevares tørt, i uåpnet originalemballasje ved temperaturer mellom +5 °C og +40 °C. Beskyttes mot frost, direkte sollys, fuktighet og inntrengende forurensninger.

Sertifikater og godkjenninger

CE i henhold til EN 13813 (når den brukes som en del av et komplett system).

Peran ESD Primer WB

Teknisk informasjon

Utseende		A: Klar væske B: Svart væske
Blandingsforhold	A / B	1 / 4,81 i vekt 1 / 5,13 i volum
Blandet densitet	EN ISO 2811	~1,06 kg/dm ³
Tørrestoffinnhold		~36 %
Brukstid i +20°C		~30 min
Herdetid ved +20°C		Støvtørr: etter 8 timer Lett ferdig: etter 16 timer Full herding: etter 7 dager
Overmalbar ved +20°C		24-48 timer
Påføringsbetingelser		
Omgivelsestemperaturområde		+15 °C - +25 °C
Underlagets temperaturområde		+10 °C - +25 °C
Relativ fuktighet i omgivelsene		≤ 75 %

Påføringsbetingelser - tillegg

For å sikre de beste påføringsegenskapene anbefales det å kondisjonere beholderne i minst 24 timer ved +15 °C - +25 °C før påføring.

Ved de ovennevnte temperaturene optimaliseres flyten for best mulig påføringseffekt, og materialforbruket kan opprettholdes.

Under påføring og første herding av produktet må underlagstemperaturen være minst 3 °C høyere enn duggpunktstemperaturen.

Omgivelsestemperaturen må ikke synke under +5 °C de første 24 timene etter påføring.

Materialet bør påføres i godt ventilerte områder - luftsirkulasjon letter fordampningen av vann og sikrer effektiv herding.

Forberedelse av underlaget

Produktet må kun påføres på underlag som er klargjort og primet i henhold til systemets datablad og monteringsanvisninger.

Sørg for at det ikke finnes løse partikler, smuss, støv eller spor av fuktighet på underlaget, da dette kan hindre god vedheft mellom lagene eller påvirke herdeprosessen.

Blanding

Rør om del A før du tilsetter del B. Tøm forsiktig del B inn i del A. Bland med en langsgående drill og spiralvisp, og sørg for at materialet er grundig blandet. Pass på at det ikke kommer luft inn i blandingen.

Merk: Bland alltid hele partier for å unngå å risikere det endelige resultatet.
Nøyе blanding er viktig for å unngå at det oppstår myke, uherdede flekker.

Teknisk datablad

Peran ESD Primer WB

Påføring

Hell det blandede materialet i bølger på underlaget og fordel det med en gummiskrape eller metallsparkel, og jevn det deretter ut med en rull.

Ferskt, uherdet materiale kan også drysses med ledende ballast. Se separat systemdatablad/leggeanvisning for mer informasjon.

Dekningsgrad

~0,10 - ~0,15 kg/m²

Ikke overskrid anbefalt dekningsgrad, da dette kan forringe materialets herdehastighet og endelige ledningsevne.

Rengjøring av verktøy

Uherdet materiale kan rengjøres med løsemidler (acetone, xylene), herdede rester kan bare fjernes mekanisk.

Garanti

Tremco CPG Norway AS garanterer at alle varer er fri for defekter og vil erstatte materialer som viser seg å være defekte, men gir ingen garanti med hensyn til fargeekthet. Tremco CPG Norway AS mener at informasjonen og anbefalingene i denne publikasjonen er nøyaktige og pålitelige.

Forholdsregler for helse og sikkerhet

Følg retningslinjene for helse, miljø og sikkerhet på arbeidsplassen der applikasjonen skal brukes.

For mer informasjon, se sikkerhetsdatabladene for de enkelte komponentene.

Teknisk service

Kontakt Tremco CPG Norway AS